

Termékleírás:

A Marbocote® Mould Sealer az üvegszál erősítésű poliészter, vinilészter, epoxi, vagy fém szerszámokhoz használható. A Marbocote Mould Sealer különleges polimer szerves oldószerek keverékében. A polimer egyrészt lezárja a mikropórusokat, másrészt kitölti a kisebb karcolásokat a szerszám felületén. Az eredmény sima, magasfényű felület, amely jó alapja egy másik Marbocote alkalmazásnak. A Marbocote® Mould Sealer különösen az új és a javításra szoruló régi szerszámokhoz ajánlott.

Előnyei:

- Hatékony szerszámtömítő alapozó
- Könnyen felhordható
- Magas fényt ad a szerszámnak (ld. a részletes alkalmazási útmutatót a helyes felhordásról)
- Nincs erős szaga
- Minimális áthelyeződés
- Sokoldalúan alkalmazható a szerszám egész felületén
- Tartós; hagyományos félfolytonos alapréteg formaleválasztókhoz

Fizikai tulajdonságok:

Megjelenés	- tiszta, színtelen folyadék
Szag	- Szénhidrogén
Sűrűség	- 0.762 g/cm ³
Lobbanáspont	- >24 °C
Oldószer	- Alifás szénhidrogén
Kiadósság	- 20 – 25 m ² / liter
Felhasználható	- Egy évig
Raktározás	- Tűzveszélyes (ld. a biztonságtechnikai adatlapot)

Megjegyzés:

A Marbocote® Mould Sealer-ben lévő polimer reagál a levegő nedvességével. Kérjük, hogy a tároló edényt használat után mindig gondosan zárja le. A Marbocote® Mould Sealer használatra kész, nem szükséges felrázni, vagy keverni. Ne keverje össze más termékekkel, vagy oldószerekkel.

ALKALMAZÁS:

Kérjük, hogy olvassa el a biztonságtechnikai adatlapot!

Ha szükséges, akkor a szerszám a kívánt fényességűre polírozható. A Marbocote® Mould Sealer csak tiszta és száraz felületű szerszámon alkalmazható. Ha viasz, vagy szilikon alapú a formaleválasztót használtak előzőleg, akkor a teljes bevonatot el kell távolítani oldószeres szerszámtisztítóval, például Marbocote Mould Cleaner-rel. A szerszám tisztítását és a Marbocote® Mould Sealer felhordását jól átszellőztetett helyen kell végezni.

1. Hordjuk fel az Marbocote® Mould Sealer-t egy tiszta, száraz ronggyal.
2. Finoman töröljük át a szerszám felületének 0.5m²-es területét.
3. Várjon 10-20 másodpercet, amíg a nedves film széle elkezd megszáradni. Egy második, száraz ronggyal finoman töröljük át a nedves filmet. Rövid száradás után folytassuk a műveletet a szomszédos felületen. Erőteljes dörzsölés, vagy polírozás nem szükséges.
4. Ismételjük a műveletet a szerszám teljes bevonásáig. Biztosítsuk minden alkalommal a megfelelő átfedést a kezelt felületek között.
5. Hagyjuk a bevonatot 10 percig keményedni két réteg között.
6. Ismételjük az 1-5 lépéseket a további két bevonattal (összesen három réteg).
7. Az utolsó réteget hagyjuk 30 percig szobahőmérsékleten keményedni, mielőtt a végső Marocote bevonatot felhordanánk. **Új poliészter szerszám esetén egy éjszakán át pihentessük meleg helyen.** Megengedett a hosszabb ideig tartó kikeményítés, vagy a melegítés (pl. 10 perc, 60°C) javítja a film tartósságát.

Top-coat:

A Marbocote® Mould Sealer alapozó rétegére felhordható például a 227 CEE, GRP ECO, 75CEE, 75ECO and TRE45 ECO. Ld. a technikai adatlapok alkalmazástechnikai információit.

Note: The user will determine the suitability for use of this product. The recommendations / data given above are based on information we believe to be accurate. They are intended to be used only as a guide for selection for end-use evaluation and do not constitute a product specification. Marbocote cannot assume responsibility for results obtained by use of this product as we have no control over end-use applications or handling. Marbocote therefore specifically disclaims any damage or loss of any kind in relation to the use of this product.